

GUGGENHEIM BILBAO

PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS QUE RIGE LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO Y PUESTA EN MARCHA DE UN EQUIPO DE INSPECCIÓN POR RAYOS X

1. OBJETO

El objeto de este Pliego es determinar las especificaciones técnicas para el suministro, instalación y puesta en funcionamiento de un equipo de inspección por rayos X para el guardarropa del Museo Guggenheim Bilbao.

2. ALCANCE

El contratista deberá suministrar el equipamiento y ponerlo en funcionamiento en un plazo máximo de cuarenta y cinco (45) días a contar desde la firma del contrato, prevista para la primera semana del mes de noviembre, siendo de su cuenta todos los gastos de almacenaje, seguro, transporte, entrega, instalación, puesta en marcha y formación asociados a la ejecución del contrato.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

DIMENSIONES

- Dimensiones MÍNIMAS del túnel: 600 x 400 mm (A x H)
- Dimensiones MÁXIMAS exteriores: 1.750 x 850 x 1.300 mm (LxAxH)
- Peso MÁXIMO: 400 Kg

CINTA TRANSPORTADORA

- Velocidad: aproximada entre 0,20 /0,24 m/s
- Capacidad de carga: entre 100 y 165 kg repartidos proporcionalmente
- Altura de la cinta: entre 650 y 730 mm
- Rampa de entrada o salida a rodillos, con 50 cm de longitud

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

- Alimentación eléctrica 220 V. / 50Hz
- Intensidad máxima de protección: 10 A

GENERADOR DE RAYOS-X

- Tensión mínima: 140 kV
- Intensidad máxima: 0,7 mA
- Refrigeración: por baño de aceite sellado
- Calentamiento: sin precalentamiento
- Seguridad fotográfica para películas de alta sensibilidad ISO 1600/33 DIN

GUGGENHEIM BILBAO

SISTEMA DE DETECCIÓN

- Sistema multienergético que permita identificar la composición de los materiales que forman el objeto inspeccionado, presentando las sustancias en tres colores identificativos (naranja, verde y azul), con posibilidad de colorear sólo las orgánicas, todas menos las orgánicas, etc. Variación de contraste de forma continua
- Posibilidad de colorear en rojo las sustancias con el peso atómico efectivo seleccionado, distinguiendo de esta forma las drogas y los explosivos
- Posibilidad de establecer una alarma cuando las sustancias de los bultos alcanzan una densidad y un área previamente establecidas
- Posibilidad de grabación de varios miles de imágenes con la misma calidad de origen. Posibilidad de reproducción sobre el mismo monitor de la máquina o la transmisión a una red local. Reproducción total continua o selectiva para fines de enseñanza
- PC de gestión interno que permita la gestión local y remota a través de red local de las imágenes y del funcionamiento del equipo
- Monitor de alta resolución, pantalla plana y teclado disponible sobre el equipo o en mostrador adjunto

CONSOLA DE CONTROL

- Panel de control que permita realizar y aplicar todas las funciones, por un lado, las propias del equipo y, por otro, el manejo del PC mediante un teclado alfanumérico
- Pulsador de emergencia para detener el equipo en caso de necesidad, así como la llave de arranque del equipo, y pulsador para la detección de objetos sospechosos por el operador cuando esté manejando el programa de inserción de amenazas. Led para indicar el estado general del equipo y emisión de rayos X cuando el generador esté emitiendo, una vez que el objeto a inspeccionar haya activado las células fotoeléctricas que inician la emisión de rayos X
- Teclas alfanuméricas, así como funciones para guardar imágenes obtenidas, funciones propias del equipo que se puedan aplicar simultáneamente sobre la imagen en tiempo real y panel táctil para realizar el zoom sobre las imágenes que se estén inspeccionando
- Botones que permitan realizar el manejo de la cinta en uno u otro sentido, así como proceder a la parada caso de ser necesario

CERTIFICACIONES

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- El equipo de detección de rayos X estará homologado por el Ministerio de Industria (o entidad competente) a efectos de seguridad contra la emisión de radiaciones ionizantes, cumpliendo con las directivas 2004/108/EC, 2006/95/EC

GUGGENHEIM BILBAO

El contrato incluye el suministro, la instalación y conexión del equipo en el lugar de trabajo, así como su puesta en marcha y pruebas. Asimismo, incluye un plan de formación para los usuarios que será descrito en sus proposiciones por los propios ofertantes.

En la documentación se identificará el periodo de garantía establecido por el fabricante, así como el periodo de compromiso de mantenimiento de materiales de repuesto durante la vida útil del equipo.